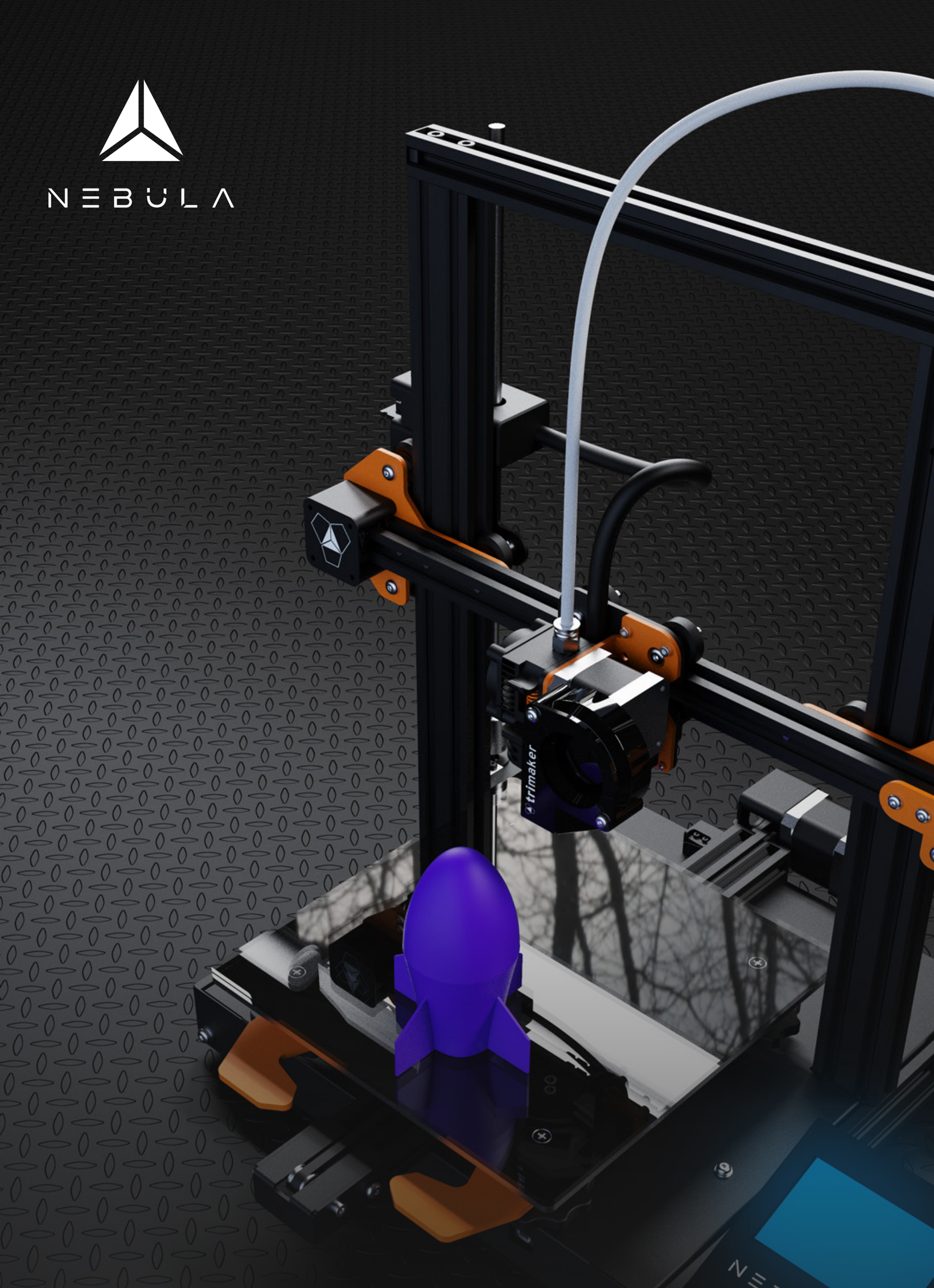
NEBULA



Hoja Técnica

trimaker

NEBULA

GEN 3

Características	Datos
Tecnología	FDM
Volumen de impresión	230x230x260 mm
Cabina	Abierta
Interfaz Operativa	Pantalla LCD 12864
Resolución de capa	50 a 400 micrones

(según boquilla)

Extrusor	TMK03 Temp. Máxima de 250°C Boquilla de 0,4 de fabrica (reemplazable por otros tamaños) Ventilación de capa con blower 5015 Motor de alto torque Nema 17 de 39 mm y 1,8° Barrel con teflón Capricorn

---

Placa	MKS SGEN L de 32 bits
Drivers	TMC2208

Cama	Calefaccionada Tem. Máxima de 105°C Aluminio de 4mm con vidrio. Nivelación manual con perillas regulables 24V, 60W
Filamento	Diámetro 1,75 mm Materiales: PLA, HIPS, PETG, FLEX y otros.

Formato de archivos aceptados	.gcode
Conectividad	USB tipo A, tarjeta SD & microSD
Impresora	550x510x470 mm
Peso del equipo	12 Kg
Caja	260x550x530 mm
Peso de la caja	14 Kg
Alimentación	AC 220V / 2A / 50-60 Hz / 350 W / Clase 1

Certificacion eléctrica	Certificación eléctrica segun norma IEC 60950-1
Seguridad	Corte automático por sobrecalentamiento Refrigeración electrónica por flujo de aire forzado
Circuito de Control	24 V

Estructura	Acero con recubrimiento EPOXI Perfiles estructurales de Aluminio

Sistema de Guías	Rodamientos sobre guias de aluminio

Piezas por corte laser & mecanizadas en aluminio

Transmisión de Potencia

Eje Z con tuerca anti-backlash

Varilla de rosca trapezoidal de 4 entradas autofrenante

Eje X e Y con correas dentadas GT2 con alambres de acero

Motor de alto torque Nema 17 de 47 mm y 1,8° en eje X e Y

Velocidad

Velocidad Máxima de: 250 mm/seg

Recomendada.
Según perfil de impresión

Ambiente	Seco y ventilado
Temperatura ambente recomendada	15°C a 30°C
Superficie de apoyo	Nivelado y estable